

SILIKON 500

Stříbřenka

Vypaľovacia farba na kov

Oblasť použitia

- k náterom kovových predmetov vystavených trvale teplotám do 500 °C (krátkodobo do 800 °C)
- používa sa pre nátery dymovodov, dvierok pecí, kotlov apod.

Prednosti

- odoláva trvale teplotám do 500 °C, krátkodobo do 800 °C
- vysoko odolný voči dymovým plynom, krátkodobému styku s benzínom, s olejmi a s brzdovou kvapalinou
- jedná sa o vypaľovacia farbu

Charakteristika

Typ výrobku	silikónová farba vypaľovacia
Farebné odtiene	9110 – hliníkový
Stupeň lesku	matný
Spojivo	silikónová živica
Riedidlo	S 6001, S 6006 (riedenie je možné iba do výšky limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC vo výrobku vid' nižšie uvedené)
Balenie	uvedené v cenníku
Oblasť použitia	k náterom kovových predmetov vystavených trvale teplotám do 500 °C (krátkodobo do 800 °C)
Vlastnosti	výborná priľnavosť, odoláva teplotám do 500 °C, krátkodobo do 800 °C
Spôsob aplikácie	štetcom, striekaním

Technické údaje

Viskozita	20 – 40 s (pohárik Φ 4 mm ISO 2431)
Hustota	cca 1,3 g/cm ³
Obsah VOC	0,4 kg/kg
Obsah TOC	0,337 kg/kg
Obsah sušiny	40 % obj.
Výdatnosť	5 – 7 m ² /l
Vypaľovanie	farba sa vypaľuje po dobu 1 hod pri teplote 200 °C
Priľnavosť	max. stupeň 1
Teplota pri spracovaní	23 °C pri 50 % vzdušnej vlhkosti
Doporučená hrúbka vrstvy	20 – 40 μ m (suchá) / 1 vrstva
Čistenie	čistenie pomôcok – S 6001 alebo iné bežné riedidlo
Skladovanie	v suchom čistom sklade pri teplotách + 5 až + 25 °C
Doba skladovateľnosti	do dátumu uvedeného na obale

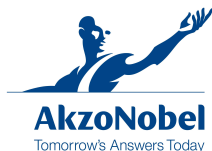
Hraničná hodnota pre maximálny obsah prchavých organických zlúčenín kategória A (i) SB: 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje max. 492 g/l VOC.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.



TECHNICKÝ LIST

Príklady náterového postupu

Pri ochrane kovov proti vplyvom teploty a poveternostným vplyvom je nutné vopred urobiť základný náter farbou SILIKON ZÁKLAD. Po nanosení sa tento náter nechá zaschnúť 30 minút pri teplote 20 °C (odtekanie rozpúšťadiel) a potom sa náter vypáli pri teplote 200 °C po dobu 2 hodín alebo 1 hodinu pri teplote 250 °C. Potom 1 – 2x náter SILIKON 500 STRÍBŘENKA. Náter sa nechá zaschnúť pri teplote 20 °C po dobu 30 minút (odtekanie rozpúšťadiel) a potom sa náter vypaľuje pri teplote 200 °C po dobu 1 hodiny. Každú vrstvu je nutné vypáliť zvlášť. Náter samotnou farbou (bez základného náteru) je určený pre miernejšie korozívne namáhanie.

Silikónové farby je nutné nanášať oddelene od ostatných náterových hmôt – môžu spôsobiť vzhľadové defekty (krátery) náteru.

Bezpečnosť práce a ochrana zdravia

Zamedzte kontaktu s pokožkou a očami. Používajte len na dobre vetranom mieste. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etikete výrobku alebo uvedené v karte bezpečnostných údajov. Dodržujte miestne bezpečnostné predpisy. Po požití nevyvolávať zvracanie.

Ekotoxikologické vlastnosti a zneškodnenie odpadov

Výrobok nie je určený k náterom hračiek, detského nábytku a predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Spôsob zneškodnenia odpadov a ďalšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovania alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné je prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitiu a podmienkam pri spracovaní – aplikáciách. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvňovať konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.