

SILIKON 400

2v1

Základná & vrchná vypaľovacia farba

Oblasť použitia

• k náterom oceľových alebo liatinových predmetov a zariadení, ako napr. platničiek varičov, dymovodov, výfukov, tepelne namáhaných dielov pecí a priemyslových zariadenia, ak ich teplota nepresiahne 400 °C • jedná sa o vypaľovacou farbu

Prednosti

• odoláva teplotám do 400 °C • má vysokou priľnavosť k kovovým povrchom • je vysoko odolný voči dymovým plynom, krátkodobému styku s benzínom, s olejmi a s brzdovou kvapalinou • jednoduchá aplikácie

Charakteristika

Typ výrobku	silikónová farba vypaľovacia
Farebné odtiene	0199 – čierny, 0840 – červenohnedý
Stupeň lesku	matný
Spojivo	silikónová živica
Riedidlo	S 6001 (riedenie je možné iba do výšky limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC vo výrobku viď nižšie uvedené)
Balenie	uvedené v cenníku
Oblasť použitia	k náterom oceľových alebo liatinových predmetov a zariadení, kde je vyžadovaná tepelná odolnosť náteru do 400 °C
Vlastnosti	vysoká odolnosť voči dymovým plynom, krátkodobému styku s benzínom, olejmi a s brzdovou kvapalinou, výborná priľnavosť, odoláva teplotám do 400 °C
Spôsob aplikácie	štetcom, striekaním, namáčaním

Technické údaje

Viskozita	20 – 60 s (pohárik Φ 4 mm ISO 2431)
Hustota	cca 1,3 g/cm ³
Obsah VOC	0,324 kg/kg
Obsah TOC	0,282 kg/kg
Obsah sušiny	50 % obj.
Výdatnosť	10 – 12 m ² /l
Vypaľovanie	farba sa vypaľuje po dobu 2 hod pri teplote 200 °C, alebo 15 minút pri teplote 300 °C
Priľnavosť	max. stupeň 1
Teplota pri spracovaní	23 °C pri 50 % vzdušnej vlhkosti
Doporučená hrúbka vrstvy	30 – 50 μ m (suchá) / 1 vrstva
Čistenie	čistenie pomôcok – S 6001 alebo iné bežné riedidlo
Skladovanie	v suchom čistom sklade pri teplotách + 5 až + 25 °C
Doba skladovateľnosti	do dátumu uvedeného na obale

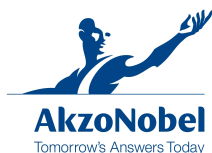
Hraničná hodnota pre maximálny obsah prchavých organických zlúčenín kategória A (i) SB: 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje max. 450 g/l VOC.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydaním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.



TECHNICKÝ LIST

Príklady náterového postupu

Povrch kovu musí byť pred náterom dôkladne očistený, zbavený hrdze a odmastený. 1x náter silikónovou farbou vypaľovacou SILIKON 400 2v1. Náter sa nechá zaschnúť pri teplote 20 °C po dobu 30 minút (odtekanie rozpúšťadiel) a potom sa náter vypaľuje 2 hodiny pri teplote 200 °C alebo 15 minút pri teplote 300 °C. Bez vypálenia je náter povrchovo zaschnutý za 48 hodín a je možné s výrobkom manipulovať. Pre dosiahnutie koróznej odolnosti je nutné náter vypáliť. Farba nie je vhodná na zariadenie z medi a ich zliatin, na cínované alebo zinkované podklady – nátery majú zlú príľnavosť.

Silikónové farby je nutné nanášať oddelene od ostatných náterových hmôt – môžu spôsobiť vzhľadové defekty (krátery) náterov.

Bezpečnosť práce a ochrana zdravia

Zamedzte kontaktu s pokožkou a očami. Používajte len na dobre vetranom mieste. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etikete výrobku alebo uvedené v karte bezpečnostných údajov. Dodržujte miestne bezpečnostné predpisy. Po požití nevyvolávať zvracanie.

Ekotoxikologické vlastnosti a zneškodnenie odpadov

Výrobok nie je určený k náterom hračiek, detského nábytku a predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Spôsob zneškodnenia odpadov a ďalšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovania alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné je prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitiu a podmienkam pri spracovaní – aplikáciách. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvňovať konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.