

PROBAL BÁZE

Email syntetický rýchloschnúci priemyselný na kov

Oblasť použitia

• lesklý priemyselný email na kov • vonkajší aj vnútorné použitie • vhodný pre konštrukcie, stroje, zariadenie

Prednosti

• vynikajúci poveternostná odolnosť • rýchle zasychanie a preschýnanie • široká paleta odtieňov, možnosť tónovanie na tónovacích strojoch • vysoký lesk • zaschnutie je možné urýchliť príbrúsením do 60 °C • neobsahuje chróm a olovo

Charakteristika

| | |
|-------------------------|--|
| Typ výrobku | priemyselný email na kovy |
| Farebné odtiene | farebná paleta podľa vzorníku |
| Stupeň lesku | lesklý |
| Spojivo | špeciálna alkydová živica |
| Riedidlo | S 6005 – štetec a valček, S 6001 – striekanie (riedenie je možné iba do výšky limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC vo výrobku vid' nižšie uvedené) |
| Balenie | uvedené v cenníku |
| Oblasť použitia | vrchné lesklé nátery na kovy pre vonkajšie aj vnútorné použitie |
| Vlastnosti | rýchle zasychanie a preschýnanie, výborná poveternostná odolnosť, jednoduché spracovanie, možnosť prisúšania, vysoký lesk |
| Spôsob aplikácie | štetcom, valčekom, striekaním |

Technické údaje

| | |
|---------------------------------|--|
| Viskozita | 150 – 200 s (pohárik Φ 4 mm ISO 2431) |
| Hustota | 1,0 – 1,15 g/cm ³ |
| Obsah VOC | 0,36 – 0,45 kg/kg |
| Obsah TOC | 0,3 – 0,41 kg/kg |
| Obsah sušiny | cca 55 % obj. |
| Výdatnosť | 15 m ² /l |
| Doba schnutia | nelepivý (proti prachu) cca po 2 hodinách pretierateľný cca po 6 hodinách úplné vytvrdnutie cca po 24 hodinách |
| Priľnavosť | max. stupeň 1 |
| Teplota pri spracovaní | 23 °C pri 60 % vzdušnej vlhkosti |
| Doporučená hrúbka vrstvy | 30 – 35 μ m (suchá) / 1 vrstva |
| Čistenie | čistenie pomôcok – S 6005 alebo iné bežné riedidlo |
| Skladovanie | v suchom čistom sklade pri teplotách + 5 až + 25 °C |
| Doba skladovateľnosti | do dátumu uvedeného na obale |

Hraničná hodnota pre maximálny obsah prchavých organických zlúčenín kategória A (i) SB: 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje max. 450 g/l VOC.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.



TECHNICKÝ LIST

Príklady náterového postupu

PROBAL sa nanáša na kovový podklad vhodne upravený a opatrený základnou farbou. Predmet musí byť očistený, obrúsený a odmastený, zbavený hrdze, nepriľnavých zvyškov starších náterov a prachu. Ako základná farba je doporučená Komaprim Zinocel, Komaprim 3v1. Pred použitím PROBAL dôkladne zamiešajte a nariedte doporučeným riedidlom.

Vonkajší náter na ocel':

Na dobre pripravený podklad, opatrený vhodnou základnou farbou (napr. 2 vrstvy základu Komaprim Zinocel, Komaprim 3v1), naneste podľa farebného odtieňu 2 – 3 vrstvy PROBAL. Následný náter PROBAL aplikujte najskôr 6 hodín po nátere predchádzajúcom. Po nenáročnej aplikácii v interiéri je možno znížiť počet vrstiev základu na jednu.

Upozornenie :

Pri nižších teplotách a vysokej vlhkosti sa intervaly medzi nátermi predlžujú. Pri renovačných náteroch je nutné zaistiť požadovanú nosnosť podkladu. Nepriľnavé nátery odstrániť.

Bezpečnosť práce a ochrana zdravia

Zamedzte kontaktu s pokožkou a očami. Môže vyvolať alergickú reakciu. Používajte len na dobre vetranom mieste. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etikete výrobku alebo uvedené v karte bezpečnostných údajov. Dodržujte miestne bezpečnostné predpisy. Po požití nevyvolávať zvracanie.

Ekotoxikologické vlastnosti a zneškodnenie odpadov

Výrobok nie je určený k náterom hračiek, detského nábytku a predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Spôsob zneškodnenia odpadov a ďalšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovania alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné je prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitiu a podmienkam pri spracovaní – aplikáciách. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvňovať konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.