

NÁTER NA KOV

Priamo na hrdzu – hladký, kladivkový

Antikorózný náter na kov

Oblasť použitia

• jednozložková na vzduchu schnúca antikorózná a dekoratívna farba na náter železných kovov (ocel, železo, liatina) • interiér & exteriér

Prednosti

vysoká konzistencia umožňuje aplikáciu silnejších vrstiev • vďaka špeciálnemu zloženiu nevyžaduje veľmi dôkladné čistenie od hrdzi a následné použitie základových náterov – náter je možné aplikovať priamo na hrdzu • optimálna ochrana proti poveternostným vplyvom a korózii

Charakteristika

Typ výrobku	antikorózná farba na kovy
Farebné odtiene	farebná paleta podľa vzorníka
Povrchová úprava	hladký, kladivkový
Zloženie	modifikovaná syntetická živica v aromatickom a alifatickom rozpúšťadle s organickými pigmentmi odolnými voči svetlu a komponenty proti korózii (hliníkové častice)
Riedidlo	neriedi sa
Balenie	uvedené v cenníku
Oblasť použitia	nátery železných kovov, oceli a ich zliatin
Vlastnosti	odolnosť proti vode – odoláva bežnej vlhkosti v miestnostiach, odoláva pravidelnému kontaktu s vodou (natrené plochy nemôžu byť trvalo ponorené vo vode) mechanická odolnosť – umývateľný vodou a saponátmi, odolný proti ohybu a nárazu, dobrá príľnavosť k podkladu tepelná odolnosť – nepretržité zaťaženie teplotou 80 °C, pravidelné zaťaženie teplotou do 150 °C, dlhodobé vystavenie teplotám nad 50 °C môže spôsobiť zmeny farby – vyblednutie chemická odolnosť – plne vytvrdnutý odoláva voči postriekaniu zriedenými kyselinami alebo zásadami (o maximálnej koncentrácii 10 %), benzínom, motorovou naftou a všetkými bežnými stavebnými materiálmi, natrené povrchy nesmú byť ponorené do výše uvedených chemických látok iná odolnosť – veľmi dobrá ochrana proti korózii, dobrá kryvosť
Spôsob aplikácie	štetcom, valčekom

Technické údaje

Viskozita	> 100 s (pohárik Φ 6 mm ISO 2431)
Hustota	cca 0,94 g/cm ³
Obsah VOC	cca 0,42 kg/kg
Obsah TOC	cca 0,37 kg/kg
Obsah sušiny	cca 52 % obj.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydaním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.

TECHNICKÝ LIST

Výdatnosť	až 7 m ² /l na jeden náter riadne pripraveného povrchu
Doba schnutia	jednovrstvový náter o štandardnej hrúbke pri teplote 20 °C, relatívnej vlhkosti vzduchu cca 50 %, znížením teploty alebo zvýšením vlhkosti môžeme predĺžiť dobu schnutia. - nelepivý (suchý na dotyk) po 2 hodinách - pretierateľný po 6 hodinách
Teplota pri spracovaní	min. + 5 °C, optimálny + 10 až 25 °C, rel. vlhkosť do 85 %, neaplikovať počas dažďa, hmly, snehu, poobedných horúčav a silnom vetre
Doporučená hrúbka vrstvy	35 µm (suchá) / 1 vrstva
Čistenie	čistenie pomôcok – riedidlo HAMMERITE
Skladovanie	v suchom čistom sklade pri teplotách + 5 až + 25 °C
Doba skladovateľnosti	do dátumu uvedeného na obalu

Hraničná hodnota pre maximálny obsah prchavých organických zlúčenín kategória A (i) SB: 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje max. 499 g/l VOC.

Príklady náterového postupu

Príprava povrchu

- Povrch pred náterom musí byť suchý, čistý, bez mastnoty (bez znečistenín – prach, piesok, olejové škvryny, organický nálet atd.), bez závad na materiálu (oleje, tuky, odlupujúci sa starý náter, voľná rez atd.). Príprava povrchu závisí na typu a stave povrchu.
- Odstránenie silnej vrstvy hrdze – mechanicky odstráňte brúsením, alebo odštipnutím, prach a vzniklý odpad zotrite.
- Odstránenie usadenín, voľnej hrdze a odlupujúce sa nátery – odstráňte slabo držiaci okuje (tepelne opracované výrobky), voľnou rez (korózii kovových výrobku) a staré, poškodené hrdzavé a odlupujúce sa nátery škrabaním špachtľou alebo drôtenou kefou, príp. pieskovaním, prach a vzniknutý odpad zotrite.
- Odstránenie nečistôt a mastnoty – z kovových povrchov riedidlom HAMMERITE. Z natrených plôch nátery odstráňte vodou so saponátom a nechajte uschnúť.
- Hladké a lesklé kovové povrchy (ocel, liatina) a skôr natrené plochy – zdrsňte povrch napr. brusným papierom, prach a vzniknutý odpad zotrite.
- Pozinkované oceli, hliník, chróm, mosadz, meď a nerez ocel – použite základové nátery pre neželezné kovy.
- Pozor ! Pred lakovaním povrchu skôr natreným iným typom náteru je treba urobiť skúšobnú vzorku. Naneste malé množstvo farby na skôr natrený povrch a pokiaľ po čase dojde k nežiadúcej reakcii, odstráňte starý náter a potom postupujte v súlade s týmito požiadavkami.

Príprava výrobku

- Pred použitím dôkladne premiešajte ! Nepridávajte cudzie zložky.

Spôsoby natierania

Doporučené parametre pre nástroje:

- štetec – z prírodných vlasov, alebo zmiešaných (zmes prírodných vlákien a syntetických vlákien)



TECHNICKÝ LIST

- valček – dĺžka fleece vlákna do 8 mm, najlepšie z prírodných fleece (mohér valček) alebo zmiešanej (zamatové valčky – zmes prírodných a syntetických fleece).

Natieranie štetcom:

- pred použitím farbu neriedte,
- naneste 2 silné vrstvy farby, interval medzi nátermi by mal byť najmenej 4 hodiny,
- v prípade zložitých tvarov konštrukčných prvků alebo zvislom povrchu, tak aby bol poskytnutý lepší ochranný účinok, preveďte väčší počet vrstiev,

Natieranie valčekom:

- pred použitím farbu neriedte,
- štetcom natrite všetky hrany a rýchlo bez prestávky pokračujte v nátere ostatných plôch valčekom,
- preveďte 2 až 3 vrstvy náteru, interval medzi nátermi najmenej 4 hodiny,

Pozor ! Uistite sa, že hrany a rohy sú dobre natrené. Náter by nemal byť príliš tenký. Celková hrúbka vrstvy musí byť najmenej 70 µm suchej vrstvy.

Bezpečnosť práce a ochrana zdravia

Zamedzte kontaktu s pokožkou a očami. Môže vyvolať alergickú reakciu. Používajte len na dobre vetranom mieste. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etikete výrobku alebo uvedené v karte bezpečnostných údajov. Dodržujte miestne bezpečnostné predpisy. Po požití nevyvolávať zvracanie.

Ekotoxikologické vlastnosti a zneškodnenie odpadov

Výrobok nie je určený k náterom hračiek, detského nábytku a predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Spôsob zneškodnenia odpadov a ďalšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovania alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné je prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitiu a podmienkam pri spracovaní – aplikáciách. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvňovať konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5

Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.