



## TECHNICKÝ LIST

### KOMAPRIM 3v1 Samozákladový email

#### Základná & vrchná antikorózna farba na kov

##### Oblasť použitia

• jednovrstvová farba na oceľ, zoxidovanou pozinkovanou oceľ alebo železo • vhodný na oceľové konštrukcie, kontajnery, strojné súčasti, strechy, vráta, stĺpy • interiér & exteriér

##### Prednosti

• výborný antikorózný účinok – efektívna kombinácia bariérového a inhibičného efektu • multifunkčnosť – spája vlastnosti základu a vrchnej farby • jednoduchý náterový postup • vysoká odolnosť & životnosť • neobsahuje ťažké kovy • pripravený k použitiu bez základovej farby

##### Charakteristika

Typ výrobku	jednovrstvový náter na kovy
Farebné odtiene	farebná paleta podľa vzorníka
Stupeň lesku	polomatný
Spojivo	alkydová živica
Riedidlo	max 10 %: S 6006 – štetec, valček, S 6001 – striekanie (riedenie je možné iba do výšky limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC vo výrobku vid' nižšie uvedené)
Balenie	uvedené v cenníku
Oblasť použitia	multifunkčné nátery na oceľ alebo zoxidovanou pozinkovanou oceľ pre exteriér aj interiér, na konštrukcie, vráta, strechy, stĺpy
Vlastnosti	vynikajúca príľnavosť, rýchle zasychanie, dlhodobá ochrana, mnohostranné využitie, jednoduchá aplikácia, zaujímavá paleta odtieňov
Spôsob aplikácie	štetcom, valčekom, striekaním

##### Technické údaje

Viskozita	150 – 200 s (pohárik $\Phi$ 4 mm ISO 2431)
Hustota	1,1 – 1,3 g/cm <sup>3</sup> podľa farebného odtieňa
Obsah VOC	0,38 – 0,45 kg/kg
Obsah TOC	0,37 kg/kg
Obsah sušiny	cca 64 % obj.
Výdatnosť	10 – 12 m <sup>2</sup> /l
Doba schnutia	pretierateľný po cca 6 hodinách
Príľnavosť	max. stupeň 1
Teplota pri spracovaní	5 – 25 °C, neaplikovať počas dažďa a hmly
Doporučená hrúbka vrstvy	30 – 40 $\mu$ m (suchá) / 1 vrstva
Čistenie	čistenie pomôcok – S 6006 alebo iné bežné riedidlo
Skladovanie	v suchom čistom sklade pri teplotách + 5 až + 25 °C
Doba skladovateľnosti	do dátumu uvedeného na obale

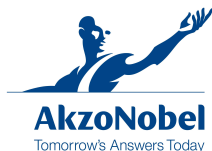
Hraničná hodnota pre maximálny obsah prchavých organických zlúčenín kategória A (i) SB: 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje max. 499 g/l VOC.

**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5**  
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.



## TECHNICKÝ LIST

### Príklady náterového postupu

**Náter oceli** – KOMAPRIM 3v1 sa nanáša na suchý, odmastený, očistený oceľový podklad, zbavený hrdzi, prípadných neprilnavých zvyškov starých náterov a prachu. Pred použitím KOMAPRIM 3v1 dôkladne zamiešajte a nařed'te doporučeným riedidlom. Aplikuje sa v 2 – 3 vrstvách podľa náročnosti aplikácie. Prvú vrstvu doporučujeme aplikovať štetcom alebo vysokotlakovým striekaním.

**Náter zoxidované pozinkované oceli** – Pri nátere starších, zoxidovaných pozinkovaných predmetov doporučujeme dôkladne obrúsiť prehrdzavené miesta, odstrániť dôkladne prípadné neprilnavé zvyšky starších náterov, celou plochu prebrúsiť, zbaviť prachu a dôkladne odmastiť. Aplikuje sa v 2 – 3 vrstvách podľa náročnosti aplikácie. Prvú vrstvu doporučujeme aplikovať štetcom alebo vysokotlakovým striekaním. Pri aplikovaní v interiéroch je možné znížiť počet vrstiev.

**Poznámka** – Pri nižších teplotách a vysokej vlhkosti sa intervaly medzi nátery predlžujú.

### Bezpečnosť práce a ochrana zdravia

Zamedzte kontaktu s pokožkou a očami. Môže vyvolať alergickú reakciu. Používajte len na dobre vetranom mieste. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etikete výrobku alebo uvedené v karte bezpečnostných údajov. Dodržujte miestne bezpečnostné predpisy. Po požití nevyvolávať zvracanie.

### Ekotoxikologické vlastnosti a zneškodnenie odpadov

Výrobok nie je určený k náterom hračiek, detského nábytku a predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Spôsob zneškodnenia odpadov a ďalšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

### Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovania alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné je prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitiu a podmienkam pri spracovaní – aplikáciách. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvňovať konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5**  
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydaním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.