

### KOMAPRIM 3v1

#### BÁZE

#### Základná & vrchná antikorózna farba na kov

##### Oblasť použitia

• farba na oceľ, zoxidovanou pozinkovanou oceľ alebo železo • vhodný na oceľové konštrukcie, kontajnery, strojné súčasti, strechy, vráta, stĺpy • interiér & exteriér

##### Prednosti

• výborný antikorózný účinok – efektívna kombinácia bariérového a inhibičného efektu • multifunkčnosť – spojuje vlastnosti základu a vrchnej farby • rýchle schnutie • dobrá kryvosť & dlhodobá ochrana pred poveternostnými vplyvmi • neobsahuje ťažké kovy • pripravený k použitiu bez základovej farby

##### Charakteristika

<b>Typ výrobku</b>	jednovrstvový náter na kovy
<b>Farebné odtiene</b>	farebná paleta podľa vzorníku Dulux, ČSN, RAL, NCS
<b>Stupeň lesku</b>	pololesklý
<b>Spojivo</b>	alkydová živica
<b>Riedidlo</b>	max 10 %: S 6006 – štetec, valček, S 6001 – striekanie (riedenie je možné iba do výšky limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC vo výrobku vid' nižšie uvedené)
<b>Balenie</b>	uvedené v cenníku
<b>Oblasť použitia</b>	multifunkčné nátery na oceľ alebo zoxidovanou pozinkovanou oceľ pre exteriér aj interiér, na konštrukcie, vráta, strechy, stĺpy
<b>Vlastnosti</b>	vynikajúca príľnavosť, rýchle schnutie, dlhodobá ochrana, mnohostranné využitie, jednoduchá aplikácia, zaujímavá paleta odtieňou
<b>Spôsob aplikácie</b>	štetcom, valčekom, striekaním

##### Technické údaje

<b>Viskozita</b>	150 – 200 s (pohárik $\Phi$ 4 mm ISO 2431)
<b>Hustota</b>	1,32 g/cm <sup>3</sup> podľa farebného odtieňa
<b>Obsah VOC</b>	cca 0,43 kg/kg
<b>Obsah TOC</b>	0,37 kg/kg
<b>Obsah sušiny</b>	41 – 45 % obj.
<b>Výdatnosť</b>	10 – 12 m <sup>2</sup> /l
<b>Doba schnutia</b>	pretierateľný po cca 6 hodinách
<b>Príľnavosť</b>	max. stupeň 1
<b>Teplota pri spracovaní</b>	5 – 25 °C, neaplikovať počas dažďa a hmly
<b>Doporučená hrúbka vrstvy</b>	30 – 40 $\mu$ m (suchá) / 1 vrstva
<b>Čistenie</b>	čistenie pomocou – S 6006 alebo iné bežné riedidlo
<b>Skladovanie</b>	v suchom čistom sklade pri teplotách + 5 až + 25 °C
<b>Doba skladovateľnosti</b>	do dátumu uvedeného na obale

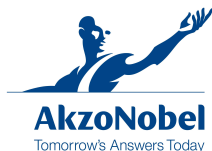
Hraničná hodnota pre maximálny obsah prchavých organických zlúčenín kategória A (i) SB: 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje max. 499 g/l VOC.

**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5**  
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.



## TECHNICKÝ LIST

### Príklady náterového postupu

**Náter oceli** – KOMAPRIM 3v1 sa nanáša na suchý, odmastený, očistený oceľový podklad, zbavený hrdze, prípadných neprilnavých zvyškov starých náterov a prachu. Pred použitím KOMAPRIM 3v1 dôkladne zamiešajte a nařed'zte doporučeným riedidlom. Aplikuje sa v 2 – 3 vrstvách podľa náročnosti aplikácie. Prvú vrstvu doporučujeme aplikovať štetcom alebo vysokotlakovým striekaním.

**Náter zoxidované pozinkované oceli** – Pri nátere starších, zoxidovaných pozinkovaných predmetov doporučujeme dôkladne obrúsiť prehrdzavené miesta, odstrániť dôkladne prípadné neprilnavé zvyšky starších náterov, celou plochu prebrúsiť, zbaviť prachu a dôkladne odmastiť. Aplikuje sa v 2 – 3 vrstvách podľa náročnosti aplikácie. Prvú vrstvu doporučujeme aplikovať štetcom alebo vysokotlakovým striekaním. Pri aplikáciách v interiéroch je možné znížiť počet vrstiev.

**Poznámka** – Pri nižších teplotách a vysokej vlhkosti sa intervaly medzi nátermi predlžujú.

### Bezpečnosť práce a ochrana zdravia

Zamedzte kontaktu s pokožkou a očami. Môže vyvolať alergickú reakciu. Používajte len na dobre vetranom mieste. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etikete výrobku alebo uvedené v karte bezpečnostných údajov. Dodržujte miestne bezpečnostné predpisy. Po požití nevyvolávať zvracanie.

### Ekotoxikologické vlastnosti a zneškodnenie odpadov

Výrobok nie je určený k náterom hračiek, detského nábytku a predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Spôsob zneškodnenia odpadov a ďalšie údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

### Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovania alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné je prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitiu a podmienkam pri spracovaní – aplikáciách. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvňovať konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., organizačná zložka SK, Kopčianska 65, 851 00 Bratislava 5**  
Tel.: +421 263 834 675

Dátum vydania technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohto technického listu sa ruší všetky predošlé verzie.

Tento dokument má len informačný charakter.